



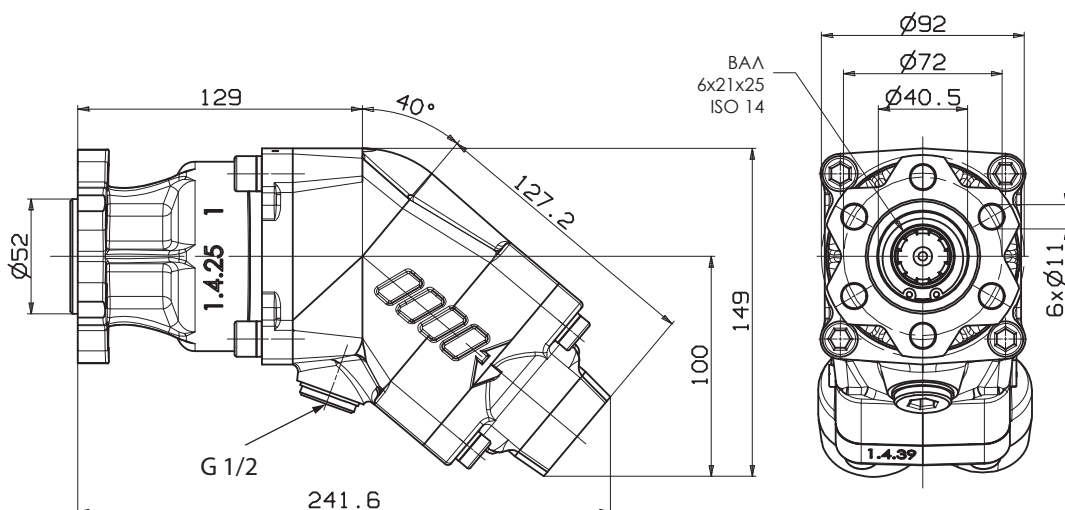
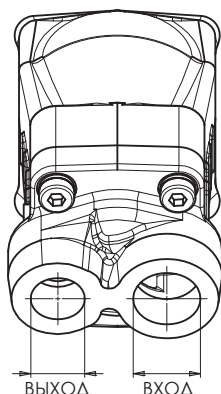
Про  
РеЦиклинг

# АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ

HDS UNI 12-17-25-34



|                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                  |                                  |                                      |           |      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|-----------|------|
| Рабочая жидкость                                                                                                                                                                                                 | Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон |                                  |                                      |           |      |
| Рекомендуемая кинематическая вязкость                                                                                                                                                                            | Диапазон рабочих температур (°C)                                                 | < -40                            | -40 ... 10                           | 10 ... 35 | > 35 |
|                                                                                                                                                                                                                  | VG (cСт= мм²/s)                                                                  | 16                               | 22                                   | 32        | 46   |
| Оптимальная кинематическая вязкость                                                                                                                                                                              |                                                                                  |                                  | VG= 10 ÷ 100 cСт                     |           |      |
| Максимальная кинематическая вязкость при запуске                                                                                                                                                                 |                                                                                  |                                  | VG= 1650 cСт                         |           |      |
| Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100                                                                                                                                                                           |                                                                                  | Рабочая температура -40°C +140°C |                                      |           |      |
| Фильтрация масла                                                                                                                                                                                                 |                                                                                  |                                  | > 200 бар: 10 µm<br>< 200 бар: 25 µm |           |      |
| Давление на входе                                                                                                                                                                                                |                                                                                  |                                  | 0,85 ÷ 2 бара                        |           |      |
| Направление вращения                                                                                                                                                                                             |                                                                                  |                                  | Нереверсивный                        |           |      |
| <div> ПЕРЕД ЗАПУСКОМ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО НАСОС НАХОДИТСЯ НИЖЕ УРОВНЯ ДНА БАКА МИНИМУМ НА 100 мм И ИЗ НЕГО УДАЛЁН ВОЗДУХ.</div> |                                                                                  |                                  |                                      |           |      |



| ТИП НАСОСА | КОД ЗАКАЗА<br>ВРАЩЕНИЕ |               |               |               | ВХОД<br><br>ISO 228 | ВЫХОД<br><br>ISO 228 |
|------------|------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------------|----------------------|
|            | ПРАВОЕ                 |               | ЛЕВОЕ         |               |                     |                      |
|            | *                      | **            | *             | **            |                     |                      |
| HDS - 12   | 606-002-10123          | 108-014-01237 | 606-002-10129 | 108-014-01246 | G 1                 | G 3/4                |
| HDS - 17   | 606-002-10173          | 108-014-01737 | 606-002-10179 | 108-014-01746 |                     |                      |
| HDS - 25   | 606-002-10253          | 108-014-02530 | 606-002-10259 | 108-014-02549 |                     |                      |
| HDS - 34   | 606-002-10343          | 108-014-03431 | 606-002-10349 | 108-014-03440 |                     |                      |

\* С мая 2016 года серия производится с конструктивным исполнением ведения блока цилиндров зацеплением круговинтового типа. Данное решение позволяет значительно снизить уровень шума гидравлического насоса.

\*\* Код старой серии



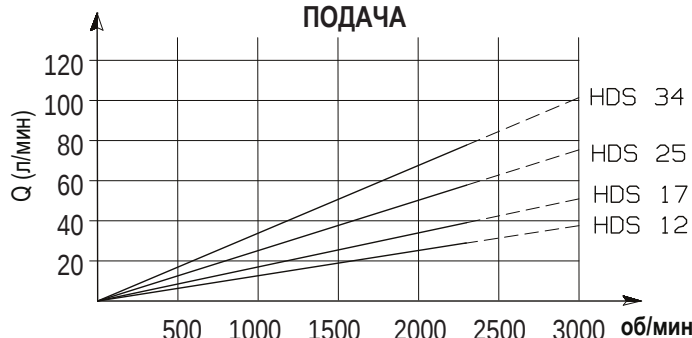
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ТИП НАСОСА | РАБОЧИЙ ОБЪЁМ<br>см³ | ДАВЛЕНИЕ  |           | ВРАЩЕНИЕ     |              |              | МИН. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ<br>об/мин | МАССА<br>кг |
|------------|----------------------|-----------|-----------|--------------|--------------|--------------|---------------------------------|-------------|
|            |                      | P1<br>бар | P2<br>бар | V0<br>об/мин | V1<br>об/мин | V2<br>об/мин |                                 |             |
| HDS-12     | 12.62                | 350       | 400       | 3000         | 2300         | 3000         | 300                             | 8,7         |
| HDS-17     | 16.98                |           |           |              |              |              |                                 |             |
| HDS-25     | 25.12                |           |           |              |              |              |                                 |             |
| HDS-34     | 33.80                |           |           |              |              |              |                                 |             |

P1 = Макс. давление  
P2 = Пиковое давление (макс. 6 секунд)

V0 = Макс. скорость без нагрузки  
V1 = Макс. рабочая скорость  
V2 = Макс. временная скорость

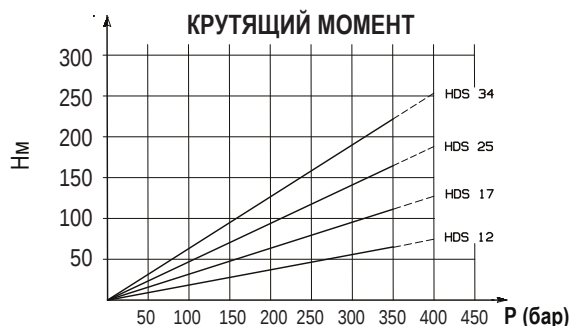
### ПОДАЧА



### МОЩНОСТЬ НА ВХОДЕ



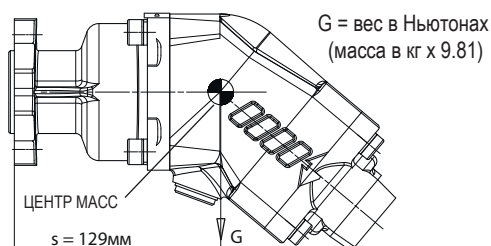
### КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ



### ПОДБОР РУКАВА ВСАСЫВАНИЯ

| Поддача<br>л/мин | Мин. Ø рукава |        | Скорость течения<br>м/с |
|------------------|---------------|--------|-------------------------|
|                  | мм            | дюйм   |                         |
| 20               | 25            | 1      | 0.68                    |
| 30               | 32            | 1 1/4  | 0.62                    |
| 40               | 32            | 1 1/4  | 0.83                    |
| 50               | 38            | 1 1/2  | 0.74                    |
| 60               | 38            | 1 1/2  | 0.88                    |
| 70               | 40            | 1 9/16 | 0.93                    |
| 80               | 45            | 1 3/4  | 0.84                    |
| 90               | 45            | 1 3/4  | 0.94                    |
| 100              | 50            | 2      | 0.85                    |
| 110              | 50            | 2      | 0.93                    |
| 120              | 60            | 2 3/8  | 0.71                    |
| 130              | 60            | 2 3/8  | 0.77                    |
| 140              | 60            | 2 3/8  | 0.83                    |
| 150              | 60            | 2 3/8  | 0.88                    |
| 160              | 63            | 2 1/2  | 0.86                    |
| 170              | 63            | 2 1/2  | 0.91                    |
| 180              | 63            | 2 1/2  | 0.96                    |

### МОМЕНТ ВЕСА $M = S \times G$ (Нм)



ЛЕВЫЙ  
НАСОС



ПРАВЫЙ  
НАСОС

### КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

108-903-26349